

Termelékenység mérés Ipar 4.0 megoldásokkal a nyomdaiparban

KREMZER, Péter

ICCS Kft.

kremzerp@iccs.hu

ABSTRACT

Egy nyomda versenyképességét jelentősen befolyásolja az ajánlatadás fázisában végzett pontos ráfordítás kalkuláció. Ezt azonban a kizárólag egyedi szériák, és a széles paletta miatt, eddig nem lehetett sztenderdizálni. A kalkuláció elkészítése során több gépparaméter (pl. gépsebesség) is figyelembe van véve, melyek gyártás közbeni tartása a projekt megtérülésének a kulcsa. A nyomdagépek paramétereinek a monitorozása, azok regisztrálása és kiértékelése elengedhetetlen a feladat megvalósításához. A nyomdák gépparkja heterogén, valamint életkoruk a nullától a több tízéves korig terjed. Szükség volt egy nyomdagép független adatgyűjtő rendszer megvalósítására, mely képes kommunikáción és a gépre épített érzékelők segítségével gyűjteni az adatokat. Erre a célra az Ipar 4.0 megoldásait használtuk fel. Siemens PLC és IOT egység segítségével megvalósítottunk egy adatgyűjtő egységet. Az előadás bemutatja az IOT egység funkcionalitását és fejlesztésének főbb lépéseit.